

永杰新材料股份有限公司

2025 年-2028 年废气、废水污染物减排计划

为减少环境污染、降低运营成本、提升企业形象和竞争力，促进公司可持续发展，故制定公司 2025 年-2028 年废气与废水污染物减排计划。

一、减排目标

污染物种类		年度减排计划与目标（吨/万吨产品）				
		2024 年	2025 年	2026 年	2027 年	2028 年
废气	氮氧化物	0.54	0.52	0.51	0.50	0.49
	二氧化硫	0.07	0.068	0.065	0.063	0.061
	颗粒物	0.14	0.13	0.912	0.11	0.1
	VOCs	1.7	1.67	1.65	1.62	1.6
废水	化学需氧量	0.14	0.136	0.133	0.131	0.13
	氨氮	0.007	0.0068	0.0065	0.0063	0.0061
	废水总量	3300	3200	3120	3050	2980

二、减排措施

1、培训宣贯

提高从业人员的环保意识和技术要求认知，定期开展点巡检与运行维护，确保废气与废水处理措施的有效实施与运行。

2、源头管控

在设计和改造生产工艺时，优先采用低污染或无污染的生产工艺，

减少有害物质在生产过程中的使用和排放。加强操作人员的环境保护意识培训，提高节能减排氛围，减少污染物排放。

3、工艺优化

①推行“免清洗”工艺，减少铝板带清洗工序，减少废水产生排放；

②减少冷轧、箔轧轧机轧制道序，提高轧制效率，减少有机挥发物的产生排放；

③提高熔铸铸造效率，减少熔炼炉与保温炉燃烧和保温时间，从而减少废气中氮氧化物、二氧化硫、颗粒物等污染物的产生排放。

4、清洁生产

2025年度公司计划推行清洁生产审核，实现经济增长方式的转变，限期淘汰落后的生产工艺和设备。

5、设备技改

①公司计划对冷轧现有轧机油雾过滤废气处理设施提升改造成全油回收工艺处置设施，大大提高油雾吸附效率，减少有机挥发物的产生排放；

②针对熔炼炉、保温炉烧嘴改造，安装低氮燃烧装置，更换热炒灰机，减少废气氮氧化物的产生排放；

③改造污水站，设置集水池，综合利用废水，减少废水排放。

永杰新材料股份有限公司

2025年1月1日

浙江永杰铝业有限公司

2025 年-2028 年废气、废水污染物减排计划

为减少环境污染、降低运营成本、提升企业形象和竞争力，促进公司可持续发展，故制定公司 2025 年-2028 年废气与废水污染物减排计划。

三、减排目标

污染物种类		年度减排计划与目标（吨/万吨产品）				
		2024 年	2025 年	2026 年	2027 年	2028 年
废气	氮氧化物	0.769	0.76	0.75	0.74	0.73
	二氧化硫	0.168	0.166	0.165	0.164	0.163
	颗粒物	0.96	0.95	0.94	0.93	0.92
	VOCs	0.5	0.49	0.48	0.47	0.46
废水	化学需氧量	0.295	0.294	0.293	0.292	0.291
	氨氮	0.0063	0.0062	0.0061	0.0059	0.0058
	废水总量	5767	5757	5747	5737	5727

四、减排措施

6、培训宣贯

提高从业人员的环保意识和技术要求认知，定期开展点巡检与运行维护，确保废气与废水处理措施的有效实施与运行。

7、源头管控

在设计和改造生产工艺时，优先采用低污染或无污染的生产工艺，

减少有害物质在生产过程中的使用和排放。加强操作人员的环境保护意识培训，提高节能减排氛围，减少污染物排放。

8、工艺优化

①推行“免清洗”工艺，减少铝板带清洗工序，减少废水产生排放；

②减少热轧、冷轧、箔轧轧机轧制道序，提高轧制效率，减少有机挥发物的产生排放；

③提高熔铸铸造效率，减少熔炼炉与保温炉燃烧与保温时间，从而减少废气中氮氧化物、二氧化硫、颗粒物等污染物的产生排放。

9、清洁生产

2025年度公司计划推行清洁生产审核，实现经济增长方式的转变，限期淘汰落后的生产工艺和设备。

10、设备技改

①公司计划对冷轧现有轧机油雾过滤废气处理设施提升改造成全油回收工艺处置设施，大大提高油雾吸附效率，减少有机挥发物的产生排放；

②针对加热炉、熔炼炉、保温炉烧嘴改造，安装低氮燃烧装置，减少废气氮氧化物的产生排放；

③淘汰公司现有的污水站气浮池设施，采用最新的气浮池，提高污染物处理能力，减少污水中化学需氧量与氨氮等污染物的排放。

浙江永杰铝业有限公司

2025年1月1日